



OWNER'S MANUAL
MANUAL DEL USUARIO
GUIDE D'UTILISATION

Model / Modelo / Modèle: SP-200



Solar Battery Maintainer
Mantenedor Solar de Baterías
Dispositif D'entretien
de Batterie Solaire

Voltage / Tensión / Tension: 12
Wattage / Watts / Puissance: 2.4



DO NOT RETURN THIS PRODUCT TO THE STORE!

Call Customer Service for Assistance: 800-621-5485

¡NO LO DEVUELVA ESTE PRODUCTO A LA TIENDA!

Llame a Servicios al Cliente para Asistencia: 800-621-5485

NE PAS RETOURNER LE PRODUIT AU MAGASIN !

Appeler le service clientèle pour l'assistance : 800-621-5485

WARNING

READ THE ENTIRE MANUAL BEFORE USING THIS PRODUCT.
FAILURE TO DO SO COULD RESULT IN SERIOUS INJURY OR DEATH.

ADVERTENCIA

LEA EL MANUAL COMPLETO ANTES DE UTILIZAR ESTE PRODUCTO.
CUALQUIER FALLA PODRÍA RESULTAR EN SERIAS LESIONES O PODRÍA SER MORTAL.

AVERTISSEMENT

LIRE ENTIÈREMENT LE GUIDE AVANT D'UTILISER CE PRODUIT. L'ÉCHEC
DE FAIRE AINSI PEUT S'ENSUIVRE DANS LA BLESSURE SÉRIEUSE OU LA MORT.

IMPORTANT: READ AND SAVE THIS SAFETY AND INSTRUCTION MANUAL.

SAVE THESE INSTRUCTIONS – This manual will show you how to use your solar battery maintainer safely and effectively. Please read, understand and follow these instructions and precautions carefully, as this manual contains important safety and operating instructions. The safety messages used throughout this manual contain a signal word, a message and an icon.

The signal word indicates the level of the hazard in a situation.

⚠ DANGER Indicates an imminently hazardous situation which, if not avoided, will result in death or serious injury to the operator or bystanders.

⚠ WARNING Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, could result in death or serious injury to the operator or bystanders.

⚠ CAUTION Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, could result in moderate or minor injury to the operator or bystanders.

IMPORTANT Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, could result in damage to the equipment or vehicle or property damage.

⚠ WARNING



Pursuant to California Proposition 65, this product contains chemicals known to the State of California to cause cancer and birth defects or other reproductive harm. Wash hands after handling.

1. IMPORTANT SAFETY INSTRUCTIONS – SAVE THESE INSTRUCTIONS.

This manual contains important safety and operating instructions.



RISK OF ELECTRIC SHOCK OR FIRE.

- 1.1 Keep out of reach of children.
- 1.2 Do not expose the solar battery maintainer to rain or snow.
- 1.3 Use only recommended attachments. Use of an attachment not recommended or sold by Schumacher® Electric Corporation may result in a risk of fire, electric shock or injury to persons or damage to property.

- 1.4 To reduce the risk of electric shock, unplug the clips from the solar panel before attempting any maintenance or cleaning.
- 1.5 Do not operate the solar battery maintainer if it has received a sharp blow, been dropped or otherwise damaged in any way; take it to a qualified service person. (Call customer service at: 1-800-621-5485.)
- 1.6 Do not disassemble the solar battery maintainer; take it to a qualified service person when service or repair is required. Incorrect reassembly may result in a risk of fire or electric shock. (Call customer service at: 1-800-621-5485.)



RISK OF EXPLOSIVE GASES.

1.7 WORKING IN THE VICINITY OF A LEAD-ACID BATTERY IS DANGEROUS. BATTERIES GENERATE EXPLOSIVE GASES DURING NORMAL BATTERY OPERATION. FOR THIS REASON, IT IS OF UTMOST IMPORTANCE THAT YOU FOLLOW THE INSTRUCTIONS EACH TIME YOU USE THE SOLAR BATTERY MAINTAINER.

- 1.8 To reduce the risk of a battery explosion, follow these instructions and those published by the battery manufacturer and the manufacturer of any equipment you intend to use in the vicinity of the battery. Review the cautionary markings on these products and on the engine.
- 1.9 If used in a garage, locate this solar battery maintainer 18 inches (45.72 cm) or more above floor level. Do not place on wet ground, anywhere it could be accidentally stepped on or in a place or position where it could fall while being used.

2. PERSONAL PRECAUTIONS

⚠️ WARNING



RISK OF EXPLOSIVE GASES.

- 2.1** NEVER smoke or allow a spark or flame in the vicinity of a battery or engine.
- 2.2** Remove personal metal items such as rings, bracelets, necklaces and watches when working with a lead-acid battery. A lead-acid battery can produce a short-circuit current high enough to weld a ring or the like to metal, causing a severe burn.
- 2.3** Be extra cautious to reduce the risk of dropping a metal tool onto the battery. It might spark or short-circuit the battery or other electrical part that may cause an explosion.
- 2.4** Use this solar battery maintainer for maintaining LEAD-ACID batteries only. It is not intended to supply power to a low voltage electrical system other than in a starter-motor application. Do not use this solar battery maintainer for maintaining dry-cell batteries that are commonly used with home appliances. These batteries may burst and cause injury to persons and damage to property.
- 2.5** NEVER maintain a frozen battery.
- 2.6** Consider having someone close enough by to come to your aid when you work near a lead-acid battery.
- 2.7** Have plenty of fresh water and soap nearby in case battery acid contacts your skin, clothing or eyes.
- 2.8** Wear complete eye and body protection, including safety goggles and protective clothing. Avoid touching your eyes while working near the battery.
- 2.9** If battery acid contacts your skin or clothing, immediately wash the area with soap and water. If acid enters your eye, immediately flood the eye with cold running water for at least 10 minutes and get medical attention right away.
- 2.10** If battery acid is accidentally swallowed, drink milk, the whites of eggs or water. DO NOT induce vomiting. Seek medical attention immediately.

3. PREPARING TO MAINTAIN

⚠️ WARNING



⚠️ WARNING



RISK OF CONTACT WITH BATTERY ACID. BATTERY ACID IS A HIGHLY CORROSIVE SULFURIC ACID.

- 3.1** If it is necessary to remove the battery from the vehicle to maintain it, always remove the grounded terminal first. Make sure all of the accessories in the vehicle are off to prevent arcing.
- 3.2** Be sure the area around the battery is well ventilated while the battery is being maintained.
- 3.3** Clean the battery terminals before maintaining the battery. During cleaning, keep airborne corrosion from coming into contact with your eyes, nose and mouth. Use baking soda and water to neutralize the battery acid and help eliminate airborne corrosion. Do not touch your eyes, nose or mouth.
- 3.4** Add distilled water to each cell until the battery acid reaches the level specified by the battery manufacturer. Do not overfill. For a battery without removable cell caps, such as valve regulated lead acid batteries (VRLA), carefully follow the manufacturer's recharging instructions.
- 3.5** Read, understand and follow all instructions for the solar battery maintainer, battery, vehicle and any equipment used near the battery and solar battery maintainer. Study all of the battery manufacturer's specific precautions while maintaining.
- 3.6** Determine the voltage of the battery by referring to the vehicle owner's manual and make sure that the output voltage of the solar battery maintainer is the correct voltage.
- 3.7** Make sure that the solar battery maintainer cable clips make tight connections.

4. SOLAR BATTERY MAINTAINER LOCATION

⚠️ WARNING



⚠️ WARNING



⚠️ WARNING



RISK OF EXPLOSION AND CONTACT WITH BATTERY ACID.

- 4.1** Locate the solar battery maintainer as far away from the battery as the DC cables permit.

- 4.2 Never place the solar battery maintainer directly above the battery being maintained; gases from the battery will corrode and damage the solar battery maintainer.
- 4.3 Do not set the battery on top of the solar battery maintainer.
- 4.4 Never allow battery acid to drip onto the solar battery maintainer when reading the electrolyte specific gravity or filling the battery.
- 4.5 Do not operate the solar battery maintainer in a closed-in area or restrict the ventilation in any way.

5. DC CONNECTION PRECAUTIONS

- 5.1 Never allow the clips to touch each other.
- 5.2 Attach the clips to the battery and chassis, as indicated in sections 6 and 7.

6. FOLLOW THESE STEPS WHEN BATTERY IS INSTALLED IN VEHICLE



A SPARK NEAR THE BATTERY MAY CAUSE A BATTERY EXPLOSION. TO REDUCE THE RISK OF A SPARK NEAR THE BATTERY:

6.1 Position the DC cables to reduce the risk of damage by the hood, door and moving or hot engine parts. **NOTE:** If it is necessary to

close the hood during the maintaining process, ensure that the hood does not touch the metal part of the battery clips or cut the insulation of the cables.

- 6.2 Stay clear of fan blades, belts, pulleys and other parts that can cause injury.
- 6.3 Check the polarity of the battery posts. The POSITIVE (POS, P, +) battery post usually has a larger diameter than the NEGATIVE (NEG, N, -) post.
- 6.4 Determine which post of the battery is grounded (connected) to the chassis. If the negative post is grounded to the chassis (as in most vehicles), see step 6.5. If the positive post is grounded to the chassis, see step 6.6.
- 6.5 For a negative-grounded vehicle, connect the POSITIVE (RED) clip from the solar battery maintainer to the POSITIVE (POS, P, +) ungrounded post of the battery. Connect the NEGATIVE (BLACK) clip to the vehicle chassis or engine block away from the battery. Do not connect the clip to the carburetor, fuel lines or sheet-metal body parts. Connect to a heavy gauge metal part of the frame or engine block.
- 6.6 For a positive-grounded vehicle, connect the NEGATIVE (BLACK) clip from the solar battery maintainer to the NEGATIVE (NEG, N, -) ungrounded post of the battery. Connect the POSITIVE (RED) clip to the vehicle chassis or engine block away from the battery. Do not connect the clip to the carburetor, fuel lines or sheet-metal body parts. Connect to a heavy gauge metal part of the frame or engine block.
- 6.7 Using the quick-disconnect connector, plug the clips into the solar panel.
- 6.8 When disconnecting the solar battery maintainer, unplug the clips from the solar panel, remove the clip from the vehicle chassis, then remove the clip from the battery terminal.

7. FOLLOW THESE STEPS WHEN BATTERY IS OUTSIDE VEHICLE



A SPARK NEAR THE BATTERY MAY CAUSE A BATTERY EXPLOSION. TO REDUCE THE RISK OF A SPARK NEAR THE BATTERY:

7.1 Check the polarity of the battery posts. The POSITIVE (POS, P, +) battery post usually has a larger diameter than the NEGATIVE (NEG, N, -) post.

- 7.2 Attach at least a 24-inch (61 cm) long 6-gauge (AWG) (13 mm²) insulated battery cable to the NEGATIVE (NEG, N, -) battery post.
- 7.3 Connect the POSITIVE (RED) solar battery maintainer clip to the POSITIVE (POS, P, +) post of the battery.
- 7.4 Position yourself and the free end of the cable you previously attached to the NEGATIVE (NEG, N, -) battery post as far away from the battery as possible – then connect the NEGATIVE (BLACK) solar battery maintainer clip to the free end of the cable.
- 7.5 Do not face the battery when making the final connection.

- 7.6 Using the quick-connect connector, plug the clips into the solar panel.
- 7.7 When disconnecting the solar battery maintainer, always do so in the reverse order of the connecting procedure and break the first connection while as far away from the battery as practical.
- 7.8 A marine (boat) battery must be removed and maintained on shore. To maintain it onboard requires equipment specially designed for marine use.

8. FEATURES



- 1. Solar Panel
- 2. Quick-Disconnect 50 Amp Battery Clip Cable Assembly
- 3. Quick-Disconnect 12V Accessory Plug Cable Assembly
- 4. Mounting Screws (not shown)

9. ASSEMBLY AND MOUNTING INSTRUCTIONS

Remove all cord wraps and uncoil the cables prior to using the solar battery maintainer.

To mount the solar battery maintainer (in a dry location off the ground):

- 1. Using the solar panel as a template (guide), mark the location of the four pre-molded mounting holes on a secure, flat surface.
- 2. If necessary, drill four 7/64" (0.109) dia. pilot holes.
- 3. Mount the solar panel using the four stainless steel screws provided.

NOTE: Do not over tighten the screws or you will break the plastic frame of the solar panel.

10. OPERATING INSTRUCTIONS

⚠WARNING This solar battery maintainer must be properly assembled in accordance with the assembly instructions before it is used.

The solar battery maintainer does not have an ON/OFF switch. The On and Off commands are controlled by placing the solar panel in the sun only after the battery connections have been made.

You **MUST** disconnect the solar panel from the 12 volt power outlet or battery when starting the engine or driving the vehicle. Electrical surges from the alternator when starting and running may damage the solar panel.

NOTE: The clips and 12V output are always live.

Maintaining

- 1. Ensure that all of the solar battery maintainer components are in place and in good working condition, for example, the plastic boots on the battery clips.
- 2. Decide whether you are going to use the 12 volt accessory plug or the 50 Amp battery clips to connect the solar panel to the vehicle. Connect the proper cable to the solar panel making sure the connection is secure.
 - If using the 12 volt accessory plug, plug the connector into the vehicle's power outlet making sure the connection is secure.
 - If using the 50 Amp battery clips, connect the battery following the precautions listed in sections 6 and 7.
- 3. Place the solar panel in the sun. For optimum solar battery maintainer output, face the front (glass) side of the solar panel towards the sun, making sure there are no shadows being cast on the panel by the vehicle or other objects. The best orientation to place the solar panel is in a south to north direction with the panel tilted at a suitable angle. The best angle would be the same as your local latitude.
- 4. To disconnect, reverse the procedure.

Using The Quick-Disconnect Cable Assemblies

Connect either of the two output cable assemblies to the solar battery maintainer. Do not place on wet ground, anywhere it could be accidentally stepped on or in a place or position where it could fall while being used. Never use the output cables together or for other applications.

50 Amp Battery Clip Cable Assembly

1. Connect the end of the solar battery maintainer output cable to the end of the 50 amp battery clips cable.
2. Follow the steps in sections 6 and 7 to connect the output clips to the battery.
3. After a good electrical connection is made to the battery, place the solar panel in the sun, per the instructions in step 4 of the maintaining section.

12V Accessory Plug Cable Assembly

Maintain your battery without lifting the hood.

1. Connect the end of the 12V accessory plug cable to the solar battery maintainer.
2. Insert the 12V accessory plug into the 12V accessory outlet.
3. Route the power cord from the solar battery maintainer through the vehicle's open window.
4. Place the solar panel in the sun, per the instructions in step 4 of the maintaining section.

Maintaining a Battery

If you are maintaining a fully charged battery, you will be properly utilizing the solar battery maintainer. The Schumacher SP-200 is a battery maintainer that maintains 12 volt batteries, keeping them at full charge. However, if you were to use this solar battery maintainer to charge a battery, you may lose some of the battery's capacity. This would cause the battery to be unable to hold a charge and become useless. Therefore, we do not recommend charging any battery with this unit.

NOTE: The maintain mode technology utilized in Schumacher maintainers allows you to safely maintain a healthy battery for extended periods of time. However, problems with the battery, electrical problems in the vehicle, improper connections or other unanticipated conditions could cause excessive current draws. As such, occasionally monitoring your battery and the maintaining process is recommended.

11. MAINTENANCE INSTRUCTIONS

- 11.1 After use and before performing maintenance, unplug and disconnect the solar battery maintainer (see sections 6, 7 and 8).
- 11.2 Use a dry cloth to wipe all battery corrosion and other dirt or oil from the battery clips, cords and the solar panel.
- 11.3 The solar panel uses a glass substrate; please handle with care.
- 11.4 Always keep the glass surface clean using a soft cloth in order to ensure its maximum output.
- 11.5 Ensure that all of the solar battery maintainer components are in place and in good working condition, for example, the plastic boots on the battery clips.
- 11.6 Servicing does not require opening the unit, as there are no user-serviceable parts.
- 11.7 All other servicing should be performed by qualified service personnel.

12. MOVING AND STORAGE INSTRUCTIONS

- 12.1 Store the solar battery maintainer unplugged, in an upright position.
- 12.2 Store inside, in a cool, dry place.
- 12.3 Do not store the clips clipped together, on or around metal, or clipped to cables.
- 12.4 If the solar battery maintainer is moved around the shop or transported to another location, take care to avoid/prevent damage to the cords, clips and solar battery maintainer. Failure to do so could result in personal injury or property damage.

13. BEFORE RETURNING FOR REPAIRS

- 13.1 When a maintaining problem arises, make certain that the battery is capable of accepting a normal charge. Double check all connections, the solar battery maintainer clips for correct polarity and the quality of the connections from the cables to the clips and from the clips to the battery system. The clips must be clean.
- 13.2 When a battery is very cold, partially charged or sulfated, it will not draw the full rated amperes from the solar battery maintainer. It is both dangerous and damaging to a battery to force higher amperage into it than it can effectively use in recharging.
- 13.3 When an UNKNOWN OPERATING PROBLEM arises, please read the complete manual and call the customer service number for information that will usually eliminate the need for return.

If the above solutions do not eliminate the problem or for information about troubleshooting,
 call toll-free from anywhere in the U.S.A.
 1-800-621-5485

7:00 am to 5:00 pm Central Time Monday through Friday

14. SPECIFICATIONS

Peak Power Output.....	2.4 Watt
Tested under Standard Condition	AM1.5, 100mW/cm ² , 25°C
Optimum Working Voltage	17.50 V
Optimum Working Current	130 mA

15. LIMITED WARRANTY

WARRANTY NOT VALID IN MEXICO.

SCHUMACHER ELECTRIC CORPORATION, 801 BUSINESS CENTER DRIVE, MOUNT PROSPECT, IL 60056-2179, MAKES THIS LIMITED WARRANTY TO THE ORIGINAL RETAIL PURCHASER OF THIS PRODUCT. THIS LIMITED WARRANTY IS NOT TRANSFERABLE OR ASSIGNABLE.

Schumacher Electric Corporation (the "Manufacturer") warrants this solar battery maintainer for one year from the date of purchase at retail against defective material or workmanship that may occur under normal use and care. If your unit is not free from defective material or workmanship, Manufacturer's obligation under this warranty is solely to repair or replace your product with a new or reconditioned unit at the option of the Manufacturer. It is the obligation of the purchaser to forward the unit, along with proof of purchase and mailing charges prepaid to the Manufacturer or its authorized representatives in order for repair or replacement to occur.

Manufacturer does not provide any warranty for any accessories used with this product that are not manufactured by Schumacher Electric Corporation and approved for use with this product. This Limited Warranty is void if the product is misused, subjected to careless handling, repaired, or modified by anyone other than Manufacturer or if this unit is resold through an unauthorized retailer.

Manufacturer makes no other warranties, including, but not limited to, express, implied or statutory warranties, including without limitation, any implied warranty of merchantability or implied warranty of fitness for a particular purpose. Further, Manufacturer shall not be liable for any incidental, special or consequential damage claims incurred by purchasers, users or others associated with this product, including, but not limited to, lost profits, revenues, anticipated sales, business opportunities, goodwill, business interruption and any other injury or damage. Any and all such warranties, other than the limited warranty included herein, are hereby expressly disclaimed and excluded. Some states do not allow the exclusion or limitation of incidental or consequential damages or length of implied warranty, so the above limitations or exclusions may not apply to you. This warranty gives you specific legal rights and it is possible you may have other rights which vary from this warranty.

THIS LIMITED WARRANTY IS THE ONLY EXPRESS LIMITED WARRANTY AND THE MANUFACTURER NEITHER ASSUMES OR AUTHORIZES ANYONE TO ASSUME OR MAKE ANY OTHER OBLIGATION TOWARDS THE PRODUCT OTHER THAN THIS WARRANTY.

**Schumacher Electric Corporation Customer Service
1-800-621-5485**

Monday – Friday 7:00 a.m. to 5:00 p.m. CST

Schumacher and the Schumacher Logo are registered trademarks of
Schumacher Electric Corporation

To activate the warranty, please fill in the warranty registration card on page 9 and mail it in,
OR go to www.batterychargers.com to register your product online.



DO NOT RETURN THIS PRODUCT TO THE STORE!

Call Customer Service for Assistance: 800-621-5485



1-YEAR LIMITED WARRANTY PROGRAM REGISTRATION

MODEL: _____ DESCRIPTION: _____

This is the only express limited warranty, and the manufacturer neither assumes nor authorizes anyone to assume or make any other obligation. There is no other warranty, other than what is described in the product owner's manual.

The warranty card should be submitted within 30 days of purchase. The customer must keep the ORIGINAL receipt because it will be required for any warranty claims. This warranty is not transferable.

Mail To: Schumacher Electric Corporation
801 Business Center Drive
Mount Prospect, IL 60056-2179

Name _____
Street Address _____
City _____ State _____ Zip Code _____
Phone _____ Email _____
Store Name Where Purchased _____ Date of Purchase _____
Store Location _____ UPC Number _____
Serial Number _____ (SEE PRODUCT)



PROGRAMA DE REGISTRO DE GARANTÍA LIMITADA DE 1-AÑO

MODELO: _____ DESCRIPCIÓN: _____

Esta es la única garantía limitada expresa, y el fabricante no asume ni autoriza a alguien a que asuma ninguna otra obligación. No existe ninguna otra garantía distinta a la descrita en el manual del dueño.

La tarjeta de garantía debe enviarse durante los primeros 30 días después de la compra. El cliente debe conservar el recibo de compra ORIGINAL como comprobante, ya que este será necesario para efectuar cualquier reclamo de garantía. Esta garantía no es transferible.

Enviar a: Schumacher Electric Corporation
801 Business Center Drive
Mount Prospect, IL 60056-2179

Nombre _____
Dirección _____
Ciudad _____ Estado _____ C.P. _____
Tel: _____ Correo electrónico _____
Nombre de la tienda donde se compró _____ Fecha de compra _____
Dirección de la tienda _____ Número de UPC _____
Número de serie _____ (CONSULTE EL PRODUCTO)



INSCRIPTION AU
PROGRAMME DE GARANTIE
LIMITÉE DE 1-AN

MODÈLE : _____ DESCRIPTION : _____

Ceci représente la seule garantie limitée expresse, et le fabricant n'accepte ni autorise qui que ce soit d'assumer ou de prendre toute autre obligation. Il n'existe aucune autre garantie que celle décrite dans le manuel du propriétaire du produit.

La carte de garantie doit être soumise dans les 30 jours suivant l'achat.
Le client doit retenir le reçu de caisse ORIGINAL puisqu'il sera requis pour une éventuelle réclamation au titre de la garantie. Cette garantie n'est pas transférable.

**Courrier : Schumacher Electric Corporation
801 Business Center Drive
Mount Prospect, IL 60056-2179 (É.-U.)**

Nom _____

Adresse _____

Ville _____ Prov _____ Code postal _____

Tél. _____ Courriel _____

Nom du magasin où vous avez acheté le produit _____ Date de l'achat _____

Emplacement du magasin _____ Numéro CUP _____

Numéro de série _____ (VOIR PRODUIT)

IMPORTANTE: LEA Y GUARDE ESTE MANUAL DE INSTRUCCIONES Y SEGURIDAD.

GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES – Este manual le mostrará cómo utilizar su mantenedor solar de baterías en forma segura y efectiva. Por favor, lea, comprenda y siga estas instrucciones y precauciones cuidadosamente, ya que este manual contiene instrucciones operativas y de seguridad muy importantes. Los mensajes de seguridad usados en este manual contienen palabras guía, un mensaje y una figura.

La palabra guía indica el nivel de peligro en determinada situación.



Indica una situación de riesgo inminente que, si no se evita, podría resultar mortal u ocasionar serios perjuicios al operador o personas alrededor.



Indica una situación potencialmente riesgosa que, si no se evita, podría resultar mortal u ocasionar serios perjuicios al operador o personas alrededor.



Indica una situación potencialmente peligrosa que, si no se evita, podría ocasionar daños menores o serios al usuario y a personas alrededor.



Indica una situación potencialmente peligrosa que, si no se evita, podría causar daños al equipo, al vehículo y a la propiedad.



Conforme a la propuesta 65 de California, este producto contiene químicos de los cuales en el Estado de California tiene conocimiento que provocan cáncer y malformaciones congénitas u otras lesiones reproductivas. Lávese las manos después de usar.

1. INSTRUCCIONES IMPORTANTES DE SEGURIDAD – GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES.

Este manual contiene instrucciones operativas y de seguridad de importancia.



RIESGO DE DESCARGA ELÉCTRICA O INCENDIO.

1.1 Manténgalo alejado de los niños.

1.2 No exponga el mantenedor solar de baterías a la lluvia ni a la nieve.

1.3 Utilice solamente accesorios recomendados. El uso de un accesorio no recomendado o suministrado por

Schumacher® Electric Corporation puede provocar riesgo de incendio, descarga eléctrica o lesiones a personas o daños a la propiedad.

1.4 Para reducir el riesgo de descarga eléctrica, desenchufe las pinzas del panel solar antes de intentar llevar a cabo cualquier actividad de mantenimiento o limpieza.

1.5 No utilice el mantenedor solar de baterías si este recibió un golpe fuerte, si se cayó o si sufrió daños de cualquier tipo. Hágalo revisar por una persona capacitada que efectúe reparaciones. (Comuníquese con el Servicio de Atención al Cliente al 1-800-621-5485).

1.6 No desarme el mantenedor solar de baterías; hágalo revisar por una persona capacitada que efectúe reparaciones cuando necesite efectuar algún servicio de mantenimiento o una reparación. Si vuelve a ensamblar el mantenedor solar de baterías en forma incorrecta puede provocar riesgo de incendio o descarga eléctrica. (Comuníquese con el Servicio de Atención al Cliente al: 1-800-621-5485).



RIESGO DE GASES EXPLOSIVOS.



1.7 TRABAJAR CERCA DE A UNA BATERÍA DE PLOMO ES PELIGROSO. LAS BATERÍAS GENERAN GASES EXPLOSIVOS DURANTE SU FUNCIONAMIENTO NORMAL. POR ESTE MOTIVO, ES DE SUMA IMPORTANCIA QUE SIGA LAS INSTRUCCIONES CADA VEZ QUE UTILIZA EL MANTENEDOR SOLAR DE BATERÍAS.

1.8 Para reducir el riesgo de explosión de una batería, siga estas instrucciones y aquellas publicadas por el fabricante de la batería y por el fabricante de cualquier equipo que intente utilizar cerca de la batería. Revise las pautas de precaución en estos productos y en el motor.

1.9 Si se utiliza en la cochera, utilice el mantenedor solar de baterías a 18 pulgadas (45,72 cm) o más del nivel del suelo. No lo coloque sobre superficies mojadas, en lugares donde se lo podría pisar accidentalmente ni en un lugar de donde se podría caer mientras se utiliza.

2. PRECAUCIONES PERSONALES



RIESGO DE GASES EXPLOSIVOS.

- 2.1** NUNCA fume ni permita la presencia de chispas o llamas cerca de una batería o un motor.
- 2.2** No utilice elementos personales de metal tales como anillos, pulseras, collares y relojes al trabajar con una batería de plomo-ácido. Una batería de plomo ácido puede producir una corriente de cortocircuito lo suficientemente elevada como para soldar un anillo o provocar efectos similares sobre el metal, causando una quemadura de gravedad.
- 2.3** Tenga especial cuidado para reducir el riesgo de dejar caer una herramienta de metal sobre la batería. Esto podría provocar chispas o un cortocircuito en la batería o en cualquier otra pieza eléctrica que podría provocar una explosión.
- 2.4** Utilice este mantenedor solar de baterías solamente para mantener baterías de PLOMO-ÁCIDO. Este mantenedor solar de baterías no está destinado a suministrar energía a sistemas eléctricos de baja tensión que no sea un motor de arranque. No utilice este mantenedor solar de baterías para mantener baterías de pila seca que por lo general se utilizan con artefactos domésticos. Estas baterías podrían explotar y provocar lesiones a personas o daños a la propiedad.
- 2.5** NUNCA mantenga una batería congelada.
- 2.6** Considere tener a alguna persona cerca suyo que pueda ayudarlo cuando trabaje cerca de una batería de plomo-ácido.
- 2.7** Cunte con una gran cantidad de agua potable y jabón a mano en caso de que el ácido de la batería entre en contacto con la piel, la ropa o los ojos.
- 2.8** Utilice protección visual y corporal completa, incluso gafas de seguridad y prendas de protección. Evite tocarse los ojos mientras trabaje cerca de la batería.
- 2.9** Si el ácido de la batería entra en contacto con la piel o la ropa, lave de inmediato el área afectada con agua y jabón. En caso de que ingrese ácido en los ojos, lávelos de inmediato con agua corriente fría durante al menos 10 minutos y busque atención médica en forma urgente.
- 2.10** Si el ácido de la batería se ingiere de manera accidental, se recomienda beber leche, clara de huevo o agua. NO se provoque el vómito. Busque ayuda médica de inmediato.

3. PREPARACIÓN PARA EL MANTENIMIENTO



RIESGO DE CONTACTO CON EL ÁCIDO DE LA BATERÍA. EL ÁCIDO DE LA BATERÍA ES ÁCIDO SULFÚRICO ALTAMENTE CORROSIVO.

- 3.1** Si resulta necesario extraer la batería del vehículo para cargarla, siempre retire el terminal con descarga a tierra en primer lugar. Asegúrese de que todos los accesorios en el vehículo se encuentren apagados para evitar la formación de arcos eléctricos.
- 3.2** Asegúrese de que el área que rodea a la batería se encuentre bien ventilada mientras se realiza el mantenimiento de la batería.
- 3.3** Limpie los terminales de la batería antes de realizar el mantenimiento de la batería. Durante la limpieza, evite que la corrosión producida por el aire entre en contacto con los ojos, la nariz y la boca. Utilice bicarbonato de sodio y agua para neutralizar el ácido de la batería y ayudar a eliminar la corrosión producida por el aire. No se toque los ojos, la nariz ni la boca.
- 3.4** Agregue agua destilada a cada pila hasta que el ácido de la batería alcance el nivel especificado por el fabricante. No provoque derrames. En lo que concierne a baterías que no cuentan con tapas extraíbles para pilas, como baterías de plomo-ácido reguladas por válvulas (VRLA, por sus siglas en inglés), siga cuidadosamente las instrucciones de recarga del fabricante.
- 3.5** Lea, comprenda y siga todas las instrucciones para el mantenedor solar de baterías, la batería, el vehículo y cualquier equipo que se utilice cerca de la batería y el mantenedor solar de baterías. Controle todas las precauciones específicas establecidas por el fabricante de la batería al realizar la carga.

- 3.6 Determine la tensión de la batería consultando el manual del usuario del vehículo y asegúrese de que la tensión de salida del mantenedor solar de baterías se encuentre en la tensión correcta.
- 3.7 Asegúrese de que las pinzas del cable del mantenedor solar de baterías se encuentren fuertemente conectados.

4. UBICACIÓN DEL MANTENEDOR SOLAR DE BATERÍAS



RIESGO DE CONTACTO CON EL ÁCIDO DE LA BATERÍA.

4.1 Ubique el mantenedor solar de baterías a la mayor distancia posible de la batería como lo permitan los cables de CC.

4.2 Nunca ubique el mantenedor solar de baterías directamente sobre la batería que se carga. Los gases de la batería corroerán y dañarán el mantenedor solar de baterías.

- 4.3 No ubique la batería sobre el mantenedor solar de baterías.
- 4.4 Nunca permita que el ácido de la batería gotee sobre el mantenedor solar de baterías cuando lea el peso específico del electrolito o cuando realice el mantenimiento de la batería.
- 4.5 No utilice el mantenedor solar de baterías en un área cerrada ni restrinja la ventilación en cualquier forma.

5. PRECAUCIONES DE CONEXIÓN A CC

- 5.1 Nunca permita que las pinzas entre en contacto entre sí.
- 5.2 Sujete las pinzas a la batería y al chasis como se indica en las secciones 6 y 7.

6. SIGA ESTOS PASOS CUANDO LA BATERÍA ESTÉ COLOCADA EN EL VEHÍCULO



UNA CHISPA PROVOCADA CERCA DE LA BATERÍA PUEDE CAUSAR LA EXPLOSIÓN DE LA BATERÍA. PARA REDUCIR EL RIESGO DE PROVOCAR CHISPAS CERCA DE LA BATERÍA:

- 6.1 Ubique los cables de CC de manera tal que se reduzca el riesgo de daños a la cubierta, a la puerta y a las piezas móviles o calientes del motor. **NOTA:** Si es necesario cerrar el capó durante el proceso de carga, asegúrese que este no toque una parte metálica de la batería ni que corte el aislante los cables.
- 6.2 Manténgase alejado de las paletas del ventilador, de las correas, poleas y otras piezas que podrían provocar lesiones.
- 6.3 Verifique la polaridad de los bornes de la batería. El borne POSITIVO (POS, P, +) de la batería generalmente posee un diámetro mayor al borne NEGATIVO (NEG, N, -).
- 6.4 Determine qué borne de la batería hace descarga a tierra (se encuentra conectado) con el chasis. Si el borne negativo hace descarga a tierra con el chasis (como en la mayoría de los vehículos), vea el paso 6.5. Si el borne positivo hace descarga a tierra con el chasis, vea el paso 6.6.
- 6.5 En un vehículo con descarga a tierra por borne negativo, conecte la pinza POSITIVA (ROJA) del mantenedor solar de baterías al borne POSITIVO (POS, P, +) sin descarga a tierra de la batería. Conecte la pinza NEGATIVA (NEGRA) al chasis del vehículo o al bloque motor alejado de la batería. No conecte la pinza al carburador, a líneas de combustible ni a cuerpos metálicos. Conéctela a una pieza metálica gruesa de la carrocería o del bloque motor.
- 6.6 En un vehículo con descarga a tierra por borne positivo, conecte la pinza NEGATIVA (NEGRA) del mantenedor solar de baterías al borne NEGATIVO (NEG, N, -) sin descarga a tierra de la batería. Conecte la pinza POSITIVA (ROJA) al chasis del vehículo o al bloque motor alejado de la batería. No conecte al carburador, a líneas de combustible ni a cuerpos metálicos. Conéctela a una pieza metálica gruesa de la carrocería o del bloque motor.
- 6.7 Con el conector de desconexión rápida, conecte las pinzas en el panel solar.
- 6.8 Al desconectar el mantenedor solar de baterías, desconecte las pinzas del panel solar, retire la pinza del chasis del vehículo y luego retire la pinza del terminal de la batería.

7. SIGA ESTOS PASOS CUANDO LA BATERÍA SE ENCUENTRE FUERA DEL VEHÍCULO



UNA CHISPA PROVOCADA CERCA DE LA BATERÍA PUEDE CAUSAR LA EXPLOSIÓN DE LA BATERÍA. PARA REDUCIR EL RIESGO DE PROVOCAR CHISPAS CERCA DE LA BATERÍA:

- 7.1 Verifique la polaridad de los bornes de la batería. El borne POSITIVO (POS, P, +) de la batería generalmente posee un diámetro mayor al borne NEGATIVO (NEG, N, -).
- 7.2 Sujete al menos un cable aislado de batería de 24 pulgadas (61 cm) de largo calibre 6 (AWG) (13 mm²) al borne NEGATIVO (NEG, N, -) de la batería.
- 7.3 Conecte la pinza POSITIVA (ROJA) del mantenedor solar de baterías al borne POSITIVO (POS, P, +) de la batería.
- 7.4 Ubíquese junto al extremo libre del cable que previamente sujetó al borne NEGATIVO (NEG, N, -) de la batería a la mayor distancia posible de la batería. Luego conecte la pinza NEGATIVA (NEGRA) del mantenedor solar de baterías al extremo libre del cable.
- 7.5 No se ubique en posición frontal a la batería al realizar la conexión final.
- 7.6 Con el conector de conexión rápida conecte las pinzas en el panel solar.
- 7.7 Al desconectar el mantenedor solar de baterías, siempre hágalo en forma inversa al procedimiento de conexión y realice la primera conexión tan lejos de la batería como sea posible.
- 7.8 Una batería marina (para barcos) se debe retirar y su mantenimiento se debe efectuar en tierra. Para realizar un mantenimiento a bordo se necesitan equipamientos especialmente diseñados para uso marino.

8. CARACTERÍSTICAS



1. Panel Solar
2. Desconexión rápida de la batería 50 amperios de ensamble de cable
3. Desconexión rápida 12V accesorios enchufe del cable de la Asamblea
4. Tornillos para ensamblaje (no ilustrados)

9. INSTRUCCIONES DE MONTAJE Y ENSAMBLE

Desenrede todos los cordones y extienda los cables antes de usar el mantenedor solar de baterías.

Para ensamblar el mantenedor solar de baterías (en un área seca, fuera del suelo):

1. Con el tablero solar como plantilla (pauta), marque el sitio de las cuatro perforaciones para ensamblaje premoldeadas sobre una superficie firme y plana.
2. Si es necesario, perforo cuatro orificios de 7/64" (0,109) de diámetro.
3. Para ensamblar el panel solar, utilice los cuatro tornillos de acero inoxidable incluidos.

NOTA: No ajuste demasiado los tornillos ya que podría quebrar el marco del tablero solar.

10. INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN



ADVERTENCIA Antes de utilizar este mantenedor solar de baterías, debe ensamblarlo correctamente de acuerdo con las instrucciones.

El mantenedor solar de baterías carece de interruptor para ENCENDIDO Y APAGADO. Los comandos para encendido y apagado se controlan colocando el panel solar al sol sólo después de que las conexiones de la batería se hayan realizado.

DEBE desconectar el panel solar del tomacorriente de 12V o de la batería mientras conduce el vehículo o arranca el motor. Una sobrecarga del alternador podría dañar el panel solar mientras se arranca o maneja el vehículo.

NOTA: Las pinzas y el enchufe de salida de 12V tienen corriente.

Mantenimiento

1. Asegúrese de que todas las piezas del mantenedor solar de baterías estén bien instaladas y en buenas condiciones para funcionar, por ejemplo, los protectores de plástico de las pinzas de la batería.
2. Decida si va a utilizar el enchufe de 12 voltios accesorios o los 50 clips de amperios de la batería al conectar el panel solar en el vehículo. Conecte el cable apropiado con el panel solar asegurándose de que la conexión esté firme.
 - Si usa el enchufe de 12 voltios de accesorios, enchufe el conector en el encendedor del vehículo asegurándose de que la conexión esté firme.
 - Si se utiliza el 50 clips amperios de la batería, conecte la batería teniendo en cuenta las precauciones que figuran en las secciones 6 y 7.
3. Coloque el panel solar en el sol. Para que la salida del mantenedor solar de baterías sea óptima, coloque el frente (vidrio) del panel solar hacia el sol, cerciorándose de que no haya sombras originadas por el vehículo ni otros objetos sobre el panel. La mejor orientación para colocar el panel solar es en dirección sur-norte con el panel inclinado a un ángulo conveniente. El mejor ángulo sería igual que la latitud local.
4. Para desconectar el mantenedor solar de baterías, proceda en forma inversa.

Uso de la desconexión rápida montajes de cable

Conecte cualquiera de los dos conjuntos de cables de salida al mantenedor solar de baterías. No lo coloque sobre superficies mojadas, en lugares donde se lo podría pisar accidentalmente ni en un lugar de donde se podría caer mientras se utiliza. Nunca junta los cables ni los use para otros propósitos.

50 amperios de la batería clip de Ensamblaje de cables

1. Conecte la punta del cable de salida del mantenedor solar de baterías a la punta del cable con pinzas de la batería de 50 amperes.
2. Siga los pasos descritos en las secciones 6 y 7 para hacer la conexión a las pinzas de la batería.
3. Una vez realizada la conexión correcta a la batería siguiendo las instrucciones del paso 4 de la sección Carga, exponga el panel solar directo al sol.

12V accesorios enchufe del cable de la Asamblea

Mantenga su batería sin levantar el capó.

1. Conecte el extremo del accesorio de conexión rápida del cable de 12V al mantenedor solar de baterías.
2. Inserte el enchufe accesorio de 12V a la salida de 12V.
3. Introduzca el cable de corriente del mantenedor solar de baterías por la ventanilla abierta del vehículo.
4. Exponga el panel solar directo al sol, de acuerdo con las instrucciones que figuran en el paso 4 de la sección Carga.

Mantenimiento de la batería

Si utiliza el mantenedor solar de baterías para mantener completamente cargada una batería, lo está utilizando correctamente. El Schumacher SP-200 es un mantenedor de baterías que mantiene la carga completa de baterías de 12 voltios. Sin embargo, si utiliza este mantenedor solar de baterías para cargar una batería, es posible que pierda

un poco de capacidad de la batería. Esto haría que la batería no pueda conservar carga y podría llegar a ser inutilizable. Por lo tanto, no recomendamos cargar una batería con esta unidad.

NOTA: El modo de mantenimiento es una tecnología utilizada en los mantenedores Schumacher que le permite mantener de manera segura una batería que funcione correctamente durante períodos de tiempo prolongados. Sin embargo, problemas con la batería, problemas eléctricos del vehículo, conexiones equivocadas y otras condiciones que podrían surgir, pueden llegar a causar absorción de corriente excesiva. De modo que se recomienda enérgicamente supervisar la batería y el proceso de carga.

11. INSTRUCCIONES DE MANTENIMIENTO

- 11.1** Desenchufe y desconecte el mantenedor solar de baterías después de usarlo y antes de realizar el mantenimiento (vea las secciones 6, 7 y 8).
- 11.2** Utilice un paño seco para limpiar la corrosión de la batería y cualquier suciedad o aceite de las pinzas de la batería, los cables y el panel solar.
- 11.3** El panel solar usa un sustrato de vidrio; manéjelo con cuidado.
- 11.4** Mantenga la superficie del vidrio limpia, utilizando un paño suave para asegurar un rendimiento máximo.
- 11.5** Asegúrese de que todas las piezas del mantenedor solar de baterías estén bien instaladas y en buenas condiciones para funcionar, por ejemplo, los protectores de plástico de las pinzas de la batería.
- 11.6** Para realizar mantenimiento no es necesario abrir la unidad, ya que no existen piezas a las cuales puede realizarle mantenimiento el usuario.
- 11.7** Cualquier otro servicio debe realizarse por personal calificado.

12. INSTRUCCIONES PARA EL TRASLADO Y ALMACENAMIENTO

- 12.1** Guarde el mantenedor solar de baterías desenchufado en posición vertical.
- 12.2** Almacénelo en el interior, en un lugar fresco y seco.
- 12.3** No guarde las pinzas entrelazadas entre sí, sobre metales o cerca de ellos, ni enganchadas a cables.
- 12.4** Si el mantenedor solar de baterías se mueve a otro sitio del taller o se transporta a otro lugar, trate de evitar o prevenir que los cables, las pinzas y el mantenedor solar de baterías sufran daños. Si ignora estas recomendaciones podría sufrir lesiones personales o causar daños en la propiedad.

13. ANTES DE DEVOLVER A REPARACIONES

- 13.1** Cuando surja un problema de mantenimiento, asegúrese de que la batería pueda recibir una carga normal. Verifique dos veces todas las conexiones, que las pinzas del mantenedor solar de baterías tengan la polaridad correcta y que las conexiones de los cables a las pinzas y de las pinzas al sistema de la batería se encuentren firmes. Las pinzas deben estar limpias.
- 13.2** Cuando la batería está muy fría, parcialmente cargada o sulfatada no obtendrá todo el índice de amperes del mantenedor solar de baterías. Es peligroso y perjudicial para la batería forzar un amperaje mayor al que puede utilizar efectivamente en una recarga.
- 13.3** Cuando surja un PROBLEMA DE FUNCIONAMIENTO DESCONOCIDO, lea todo el manual y comuníquese con el número de atención al cliente para recibir más información, que generalmente eliminará la necesidad de devolución.

Si las soluciones descritas no eliminan el problema o si desea información sobre la resolución de problemas, puede llamar a la línea gratuita desde cualquier lugar de los EE.UU.

1-800-621-5485

de 07:00 a 17:00, hora central, de lunes a viernes

14. ESPECIFICACIONES

Salida máxima de energía	2.4 W
Probado en condición normal	AM1,5; 100mW/cm ² , 25°C
Tensión óptima de funcionamiento	17,50 V
Corriente óptima de funcionamiento	130 mA

15. GARANTÍA LIMITADA

GARANTÍA NO VÁLIDA EN MÉXICO.

SCHUMACHER ELECTRIC CORPORATION, 801 BUSINESS CENTER DRIVE, MOUNT PROSPECT, IL 60056-2179, OTORGA LA PRESENTE GARANTÍA LIMITADA AL COMPRADOR MINORISTA ORIGINAL DE ESTE PRODUCTO. LA PRESENTE GARANTÍA LIMITADA NO PUEDE TRANSFERIRSE NI CEDERSE.

Schumacher Electric Corporation (el "Fabricante") otorga garantía por este mantenedor solar de baterías, por un plazo de un año a partir de la fecha de compra al por menor, por cualquier defecto de material o de mano de obra que pudieran surgir por su uso y cuidado normal. Si su unidad tiene defectos de material o de mano de obra, el Fabricante tendrá la obligación de reparar o sustituir el producto por uno nuevo o por una unidad reparada (a elección del fabricante), conforme a la presente garantía. Es la obligación del comprador enviar la unidad con comprobante de compra y los gastos de envío prepagos al Fabricante o a sus representantes autorizados para que estos reparen o reemplacen el producto.

El Fabricante no otorga garantía por los accesorios utilizados con este producto que no sean los fabricados por Schumacher Electric Corporation y que no estén aprobados para su uso con este producto. La presente Garantía Limitada será nula si el producto se utiliza en forma errónea, se trata de manera inadecuada, es reparado o modificado por personas que no sean el Fabricante o si esta unidad es revendida a través de un vendedor minorista no autorizado.

El Fabricante no otorga ninguna otra garantía, incluidas, a título enunciativo, las garantías expresas, implícitas o legales, incluyendo, a modo de ejemplo, las garantías implícitas de comerciabilidad o adecuación a un fin específico. Asimismo, el Fabricante no será responsable ante reclamos por daños accidentales, especiales ni directos en los que incurran los compradores, usuarios u otras personas asociadas al producto, incluidos, a título enunciativo, reclamos por ingresos y ganancias no percibidos, ventas anticipadas, oportunidades comerciales, fondo de comercio, la interrupción de la actividad comercial o cualquier otro daño que haya provocado. Todas las garantías, excepto la garantía limitada incluida en el presente documento quedan expresamente anuladas y excluidas. Algunos estados no permiten la exclusión ni la limitación de los daños accidentales ni directos o el plazo de garantía implícita, por lo que las limitaciones o exclusiones mencionadas anteriormente podrían no corresponder con su caso. La presente garantía le otorga derechos legales específicos y es probable que usted cuente con otros derechos que podrían diferir de los incluidos en la presente garantía.

LA PRESENTE GARANTÍA LIMITADA ES LA ÚNICA GARANTÍA LIMITADA EXPRESA Y EL FABRICANTE NO ASUME NI AUTORIZA A NADIE A ASUMIR O A ADQUIRIR NINGUNA OTRA OBLIGACIÓN RESPECTO DEL PRODUCTO QUE NO SEA LA PRESENTE GARANTÍA.

**Servicio de Atención al Cliente de Schumacher Electric Corporation
1-800-621-5485
de lunes a viernes de 07:00 a 17:00 CST**

Schumacher y el logo Schumacher son marcas registradas de
Schumacher Electric Corporation

Para hacer efectiva la garantía, llene la tarjeta de garantía en la página 9 y envíela, o visite la página web www.batterychargers.com para registrar su producto en la red.



¡NO LO DEVUELVA ESTE PRODUCTO A LA TIENDA!
Llame a Servicios al Cliente para Asistencia: 800-621-5485

IMPORTANT : LIRE ET CONSERVER CE GUIDE DE SÉCURITÉ ET D'UTILISATION.

CONSERVEZ CES DIRECTIVES – Ce guide vous montrera comment utiliser le dispositif d'entretien de batterie solaire de manière sécuritaire et efficace. Veuillez lire, comprendre et observer ces instructions et consignes attentivement, car ce manuel contient d'importantes directives de sécurité et d'utilisation. Les messages de sécurité utilisés dans ce guide contiennent un mot d'alerte, un message et une icône.

Le mot d'alerte représente le niveau de danger présenté par la situation.



Indique une situation très dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, peut causer la mort ou des blessures graves à l'utilisateur et aux personnes alentour.



Indique une situation possiblement dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, peut causer la mort ou des blessures graves à l'utilisateur et aux personnes alentour.



Indique une situation possiblement dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, peut causer des blessures moyennes ou mineures à l'utilisateur et aux personnes alentour.



Indique une situation possiblement dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, pourrait causer des dommages au matériel, au véhicule ou à des biens.



Conformément au règlement de California Proposition 65, ce produit contient des produits chimiques reconnus par l'État de la Californie comme étant une cause de cancer, de déficience de naissance ou d'autres troubles reproductifs. Laver les mains après manipulation.

1. IMPORTANTES CONSIGNES DE SÉCURITÉ – CONSERVEZ CES DIRECTIVES.

Ce guide contient d'importantes directives de sécurité et d'utilisation.



RISQUE D'ÉLECTROCUTION OU D'INCENDIE.



- 1.1 Garder hors de la portée des enfants.
- 1.2 Ne pas exposer le dispositif d'entretien de batterie solaire à la pluie ou à la neige.
- 1.3 Utiliser uniquement avec les accessoires recommandés. L'utilisation d'un accessoire non recommandé ou pas fourni par

Schumacher® Electric Corporation peut poser un risque d'incendie, d'électrocution, de blessures corporelles ou de dommages matériels.

- 1.4 Afin de réduire le risque d'électrocution, débrancher les pinces du panneau solaire avant d'entreprendre toute tâche d'entretien ou de nettoyage.
- 1.5 Ne pas utiliser le dispositif d'entretien de batterie solaire s'il a subi un choc important, s'il est tombé ou s'il est endommagé d'une manière quelconque ; l'apporter à un technicien qualifié. (Appelez le service à la clientèle au 1-800-621-5485.)
- 1.6 Ne pas désassembler le dispositif d'entretien de batterie solaire ; l'apporter à un technicien qualifié si de l'entretien ou des réparations sont nécessaires. L'assemblage incorrect peut poser un risque d'incendie ou d'électrocution. (Appelez le service à la clientèle au 1-800-621-5485.)



RISQUE DE GAZ EXPLOSIFS



1.7 LE TRAVAIL À PROXIMITÉ D'UNE BATTERIE PLOMB-ACIDE EST DANGEREUX. CES BATTERIES PRODUISENT DES GAZ EXPLOSIFS DURANT LEUR FONCTIONNEMENT NORMAL. POUR CETTE RAISON, IL EST EXTRÊMEMENT IMPORTANT D'OBSERVER LES DIRECTIVES POUR TOUTE UTILISATION DU DISPOSITIF D'ENTRETIEN DE BATTERIE SOLAIRE.

- 1.8 Afin de réduire le risque d'explosion de la batterie, observer ces directives et celles publiées par les fabricants de la batterie et de tout matériel qui sera utilisé à proximité de la batterie. Consulter les avertissements sur ces produits et sur le moteur.
- 1.9 Lors de l'utilisation dans un garage, placer le dispositif d'entretien de batterie solaire à au moins 18 po (46 cm) du sol. Ne pas le placer sur le sol mouillé, à un endroit où l'on pourrait marcher dessus accidentellement ni dans un endroit ou une position d'où il pourrait tomber durant l'utilisation.

2. PRÉCAUTIONS PERSONNELLES



RISQUE DE GAZ EXPLOSIFS

- 2.1** NE JAMAIS fumer ou permettre la présence d'étincelles ou de flammes à proximité d'une batterie ou d'un moteur.
- 2.2** Enlever tout objet métallique tel que des bagues, des bracelets, des colliers et des montres lors du travail sur une batterie plomb-acide. Une batterie plomb-acide peut produire un court-circuit suffisant pour souder une bague ou autre bijou à une pièce métallique et causer des brûlures graves.
- 2.3** Faire preuve d'une prudence extrême afin de réduire le risque de laisser tomber un outil métallique sur la batterie. Cela pourrait causer de l'étincelage ou court-circuiter la batterie ou d'autres composants électriques et causer une explosion.
- 2.4** Utiliser ce dispositif d'entretien de batterie solaire seulement sur des batteries PLOMB-ACIDE. Il n'est pas conçu pour alimenter un système électrique à basse tension autre qu'un démarreur. Ne pas utiliser ce dispositif d'entretien de batterie solaire pour l'entretien de piles sèches qui sont couramment utilisées dans des appareils domestiques. Ces batteries peuvent exploser et causer des blessures corporelles ou des dommages matériels.
- 2.5** NE JAMAIS faire l'entretien d'une batterie congelée.
- 2.6** Il est préférable d'avoir une personne qui puisse facilement venir à son secours lorsque l'on travaille à proximité d'une batterie plomb-acide.
- 2.7** Avoir à portée de la main une quantité abondante d'eau et de savon en cas de contact de l'acide de la batterie avec la peau, les yeux ou les vêtements.
- 2.8** Porter une protection complète pour les yeux et le corps, y compris des lunettes de sécurité et des vêtements protecteurs. Éviter de se toucher les yeux alors qu'on travaille à proximité de la batterie.
- 2.9** Si l'acide de la batterie entre en contact avec la peau ou les vêtements, laver immédiatement la zone à l'eau et au savon. Si l'acide pénètre dans un œil, immédiatement rincer à grande eau avec de l'eau froide pendant au moins 10 minutes et obtenir immédiatement des soins médicaux.
- 2.10** Si de l'acide de batterie est ingéré accidentellement, boire du lait, des blancs d'œufs ou de l'eau. NE PAS faire vomir. Obtenir immédiatement des soins médicaux.

3. PRÉPARATION



RISQUE DE CONTACT AVEC DE L'ACIDE DE BATTERIE. L'ACIDE DE BATTERIE EST UN ACIDE SULFURIQUE TRÈS CORROSIF.

- 3.1** S'il est nécessaire de retirer la batterie du véhicule pour en faire l'entretien, toujours débrancher la borne mise à la masse en premier. Veiller à ce que tous les accessoires du véhicule soient désactivés afin d'éviter l'étincelage.
- 3.2** Veiller à ce que la zone autour de la batterie soit bien aérée durant l'entretien de la batterie.
- 3.3** Nettoyer les bornes avant de commencer l'entretien de la batterie. Lors du nettoyage, éviter le contact des particules de corrosion avec les yeux et de les respirer par le nez ou la bouche. Utiliser du bicarbonate de soude et de l'eau pour neutraliser l'acide et éliminer la corrosion en suspension dans l'air. Ne pas se toucher les yeux, le nez ou la bouche.
- 3.4** Ajouter de l'eau distillée à chaque cellule jusqu'à ce que l'acide de la batterie atteigne le niveau prescrit par le fabricant. Ne pas trop remplir. Si la batterie n'est pas munie de bouchons amovibles, tel que les batteries plomb-acide à régulation par soupape, observer attentivement les instructions de recharge du fabricant.
- 3.5** Lire, comprendre et observer les directives du dispositif d'entretien de batterie solaire, de la batterie, du véhicule et de tout matériel utilisé à proximité de la batterie et du dispositif d'entretien de batterie solaire. Étudier toutes les précautions exigées par le fabricant de la batterie durant l'entretien.
- 3.6** Déterminer la tension de la batterie en consultant le manuel du propriétaire du véhicule et veiller à ce que la tension de sortie du dispositif d'entretien de batterie solaire soit la bonne.
- 3.7** S'assurer que les pinces des câbles du dispositif d'entretien de batterie solaire établissent une connexion solide.

4. EMLACEMENT DU DISPOSITIF D'ENTRETIEN DE BATTERIE SOLAIRE



RISQUE D'EXPLOSION ET DE CONTACT AVEC L'ACIDE DE LA BATTERIE.

4.1 Placer le dispositif d'entretien de batterie solaire aussi loin de la batterie que le permet le câble CC.

4.2 Ne jamais placer le dispositif d'entretien

de batterie solaire directement au-dessus de la batterie ; les gaz corrosifs de la batterie causeront des dommages au dispositif d'entretien de batterie solaire.

- 4.3 Ne pas poser la batterie sur le dispositif d'entretien de batterie solaire.
- 4.4 Ne jamais laisser de l'acide de batterie dégoutter sur le dispositif d'entretien de batterie solaire durant la mesure de la densité de l'électrolyte ou de l'appoint de la batterie.
- 4.5 Ne pas utiliser le dispositif d'entretien de batterie solaire dans un espace clos ou limiter l'aération de quelque façon que ce soit.

5. PRÉCAUTIONS DE RACCORDEMENT CC

- 5.1 Ne jamais laisser les pinces se toucher.
- 5.2 Brancher les pinces à la batterie et au châssis comme indiqué aux sections 6 et 7.

6. ÉTAPES À SUIVRE SI LA BATTERIE EST INSTALLÉE DANS LE VÉHICULE



UNE ÉTINCELLE PRÈS DE LA BATTERIE PEUT CAUSER UNE EXPLOSION. POUR RÉDUIRE LE RISQUE D'ÉTINCELLES PRÈS DE LA BATTERIE :

6.1 Placer les câbles CC de manière à réduire le risque de dommages au capot, à la porte et aux pièces mobiles ou pièces chaudes

du moteur. **REMARQUE** : S'il est nécessaire de fermer le capot durant le processus d'entretien, veillez à ce que le capot n'entre pas en contact avec une partie métallique des pinces et qu'il ne coupe pas la gaine isolante des câbles.

- 6.2 Rester à l'écart des pales de ventilateur, des poulies et d'autres pièces qui peuvent causer des blessures.
- 6.3 Vérifier la polarité des bornes de la batterie. La borne POSITIVE (POS, P, +) de la batterie est habituellement d'un diamètre supérieur à la borne NÉGATIVE (NEG, N, -).
- 6.4 Déterminer quelle borne de la batterie est mise à la terre (branchée) au châssis. Si la borne négative est mise à la masse au châssis (comme dans le cas de la majorité des véhicules), consulter l'étape 6.5. Si la borne positive est mise à la masse au châssis, consulter l'étape 6.6.
- 6.5 Pour un véhicule avec mise à la masse négative, brancher la pince POSITIVE (ROUGE) du dispositif d'entretien de batterie solaire à la borne POSITIVE (POS, P, +) non mise à la terre de la batterie. Brancher la pince NÉGATIVE (NOIRE) au châssis du véhicule ou du bloc-moteur, pas sur la batterie. Ne pas brancher la pince au carburateur, aux canalisations de carburant ou à des pièces de carrosserie métalliques. La brancher à une pièce métallique épaisse du cadre ou du bloc-moteur.
- 6.6 Pour un véhicule avec mise à la masse positive, brancher la pince NÉGATIVE (NOIRE) du dispositif d'entretien de batterie solaire à la borne NÉGATIVE (NEG, N, -) non mise à la masse de la batterie. Brancher la pince POSITIVE (ROUGE) au châssis du véhicule ou du bloc-moteur, pas sur la batterie. Ne pas brancher la pince au carburateur, aux canalisations de carburant ou à des pièces de carrosserie métalliques. La brancher à une pièce métallique épaisse du cadre ou du bloc-moteur.
- 6.7 Au moyen du débranchement rapide, brancher les pinces au panneau solaire.
- 6.8 Pour débrancher le dispositif d'entretien de batterie solaire, débrancher les pinces du panneau solaire, débrancher la pince du châssis du véhicule, puis enlever la pince de la borne de la batterie.

7. ÉTAPES À SUIVRE SI LA BATTERIE EST HORS DU VÉHICULE



UNE ÉTINCELLE PRÈS DE LA BATTERIE PEUT CAUSER UNE EXPLOSION. AFIN DE RÉDUIRE LE RISQUE D'ÉTINCELLES PRÈS DE LA BATTERIE :

7.1 Vérifier la polarité des bornes de la batterie. La borne POSITIVE (POS, P, +) de la batterie. La borne NÉGATIVE (NEG, N, -) de la batterie.

- 7.2** Raccorder un câble de batterie isolé d'au moins 24 po (61 cm) de calibre 6 (AWG) (13 mm²) à la borne NÉGATIVE (NEG, N, -) de la batterie.
- 7.3** Brancher la pince POSITIVE (ROUGE) du dispositif d'entretien de batterie solaire à la borne POSITIVE (POS, P, +) de la batterie.
- 7.4** Se placer et l'extrémité du câble raccordé au préalable à la borne NÉGATIVE (NEG, N, -) de la batterie aussi loin que possible de la batterie, puis brancher la pince NÉGATIVE (NOIRE) du dispositif d'entretien de batterie solaire à l'extrémité du câble.
- 7.5** Ne pas faire face à la batterie lors de ce dernier raccordement.
- 7.6** Au moyen du connecteur rapide, brancher les pinces au panneau solaire.
- 7.7** Lors du débranchement, toujours procéder en sens inverse des procédures de branchement et couper la première connexion le plus loin de la batterie possible.
- 7.8** La batterie d'une embarcation doit être retirée du bateau et entretenue sur la terre ferme. L'entretien à bord nécessite du matériel spécialement conçu pour l'utilisation marine.

8. CARACTÉRISTIQUES



1. Panneau solaire
2. Débranchement rapide de la batterie 50 Amp Cable Clip Assemblée
3. Débranchement rapide 12 V Accessoire Plug Cable Assemblée
4. Vis de montage (non montrées)

9. ASSEMBLAGE ET MONTAGE

Enlever toutes les attaches des câbles et les dérouler avant d'utiliser le dispositif d'entretien de batterie solaire.

Montage du dispositif d'entretien de batterie solaire (dans un endroit sec, soulevée du sol) :

1. En se servant du panneau solaire comme gabarit (guide), marquer l'emplacement des quatre trous de montages moulés sur une surface plane et solide.
2. Au besoin, percer quatre trous-guides de 7 / 64 po (3 mm).
3. Monter le panneau solaire au moyen des quatre vis en acier inoxydable fournies.

REMARQUE : Ne pas trop serrer les vis, car cela pourrait casser le cadre en plastique du panneau solaire.

10. MODE D'EMPLOI

AVERTISSEMENT Ce dispositif d'entretien de batterie solaire doit être adéquatement assemblé conformément aux directives avant son utilisation.

Le dispositif d'entretien de batterie solaire ne comporte pas d'interrupteur. Il est activé ou désactivé en plaçant le panneau solaire au soleil seulement après l'avoir raccordé à la batterie.

Il FAUT débrancher le panneau solaire de la prise d'alimentation 12 V ou de la batterie avant de faire démarrer le moteur ou de conduire le véhicule. Des pointes de courant de l'alternateur au démarrage ou durant le fonctionnement peuvent endommager le panneau solaire.

REMARQUE : Les clips et prise 12 V de sortie son toujours vivant.

Le Maintien

1. Veiller à ce que tous les composants du dispositif d'entretien de batterie solaire soient en place et en bon état de fonctionnement, par exemple, les gaines de caoutchouc des pinces de batterie.
2. Décidez si vous allez utiliser la prise de 12 volts ou 50 clips de la batterie Amp pour relier le panneau solaire sur le véhicule. Brancher le câble approprié au panneau solaire en s'assurant que la connexion est solide.
 - Si vous utilisez la prise 12 volts, branchez le connecteur dans la prise électrique du véhicule en s'assurant que la connexion est sécurisée.
 - Si vous utilisez les 50 clips de la batterie ampli, les brancher à la batterie en observant les précautions données aux sections 6 et 7.
3. Placer le panneau solaire au soleil. Pour obtenir le rendement optimal du dispositif d'entretien de batterie solaire, orienter l'avant du panneau solaire (verre) vers le soleil en veillant à ce que le tableau de bord ou d'autres objets dans le véhicule ne projettent pas d'ombre dessus. L'orientation idéale est de placer le panneau solaire dans l'axe nord-sud et adéquatement incliné. L'angle optimal est le même que la latitude locale.
4. Pour débrancher, procéder en sens inverse.

Utilisation de la déconnexion rapide assemblages de câbles

Connectez l'un des deux ensembles de câbles de sortie vers le mainteneur de batterie solaire. Ne pas le placer sur le sol mouillé, à un endroit où l'on pourrait marcher dessus accidentellement ni dans un endroit ou une position d'où il pourrait tomber durant l'utilisation. Ne jamais utiliser les câbles de sortie ensemble ou pour d'autres applications.

Batterie 50 Amp Cable Clip Assemblée

1. Brancher l'extrémité du câble de sortie du dispositif d'entretien de batterie solaire au câble de pinces de batterie de 50 A.
2. Suivre les étapes des sections 6 et 7 pour brancher les pinces à la batterie.
3. Après avoir établi de bonnes connexions électriques à la batterie, placer le panneau solaire au soleil selon les directives à l'étape 4 du mode d'emploi.

12 V Accessoire Plug Cable Assemblée

Elle permet de faire l'entretien de la batterie sans ouvrir le capot.

1. Brancher l'extrémité du câble de fiche automobile de 12 V à connexion rapide au dispositif d'entretien de batterie solaire.
2. Insérer la fiche dans la prise d'alimentation 12 V du véhicule.
3. Acheminer le cordon d'alimentation du dispositif d'entretien de batterie solaire par une fenêtre ouverte du véhicule.
4. Placer le panneau solaire au soleil conformément aux directives de l'étape 4 du mode d'emploi.

Entretien d'une batterie

Avant d'utiliser assurez-vous que la batterie est complètement chargée et en bon état. L'appareil Schumacher SP-200 est un dispositif d'entretien de batterie qui maintient la charge des batteries de 12 volts à pleine capacité. Pour l'entretien de la charge d'une batterie, il est conseillé d'utiliser le dispositif d'entretien de batterie solaire. Toutefois, l'utilisation de ce dispositif d'entretien de batterie solaire pour charger une batterie, peut entraîner une perte de capacité de la batterie. Cela pourrait empêcher la batterie de maintenir sa charge et la rendre inutilisable. Par conséquent, nous déconseillons l'utilisation de cet appareil pour recharger une batterie.

REMARQUE : La technologie de mode d'entretien employée par les appareils Schumacher permet de maintenir une batterie en bon état sans danger pour de longues périodes. Cependant, des problèmes dans la batterie ou des troubles électriques dans le véhicule, comme une mauvaise connexion ou d'autres conditions non anticipées, peuvent produire une consommation de courant excessive. Il est donc préconisé de surveiller occasionnellement la batterie et le processus d'entretien.

11. ENTRETIEN

- 11.1 Desenchufe y desconecte el mantenedor solar de baterías después de usarlo Après l'utilisation et avant d'effectuer l'entretien, débrancher le dispositif d'entretien de batterie solaire (voir les sections 6, 7 et 8).
- 11.2 Avec un chiffon sec, essuyer toute la corrosion, la saleté ou l'huile des pinces de batterie, des câbles et du panneau solaire.
- 11.3 Le panneau solaire est composé d'un substrat de verre ; le manipuler avec soin.
- 11.4 Toujours garder la surface du panneau solaire propre avec un chiffon propre afin de garantir le rendement maximal.
- 11.5 Veiller à ce que tous les composants du dispositif d'entretien de batterie solaire sont en place et en bon état de fonctionnement, par exemple, les gaines de caoutchouc des pinces de batterie.
- 11.6 Il n'est pas nécessaire d'ouvrir l'appareil pour en faire l'entretien ; il ne contient aucune pièce réparable par l'utilisateur.
- 11.7 Tout autre entretien doit être effectué par un technicien qualifié.

12. DÉPLACEMENT ET RANGEMENT

- 12.1 Ranger le dispositif d'entretien de batterie solaire débranché à la verticale.
- 12.2 Ranger à l'intérieur dans un endroit frais et sec.
- 12.3 Ne pas ranger les pinces accrochées ensemble, sur une pièce métallique ou sur les câbles.
- 12.4 Si le dispositif d'entretien de batterie solaire est déplacé dans l'atelier ou transporté à un autre endroit, éviter d'endommager les câbles, les pinces ou le dispositif d'entretien de batterie solaire. Sinon, cela pourrait causer des blessures corporelles ou des dommages matériels.

13. SI DES RÉPARATIONS SONT NÉCESSAIRES

- 13.1 Si des problèmes d'entretien se présentent, vérifier si la batterie peut accepter une recharge normale. Vérifier les connexions, la polarité des pinces du dispositif d'entretien de batterie solaire et la qualité des connexions des câbles aux pinces et des pinces à la batterie. Les pinces doivent être propres.
- 13.2 Si la batterie est très froide, partiellement chargée ou sulfatée, elle ne pourra pas recevoir tout le courant nominal produit par le dispositif d'entretien de batterie solaire. C'est dangereux et dommageable pour la batterie de forcer dans la batterie un courant supérieur à ce qu'elle peut efficacement utiliser pour la recharge.
- 13.3 Si un **PROBLÈME DE FONCTIONNEMENT INCONNU** se produit, la lecture du manuel au complet ou un appel au service à la clientèle afin d'obtenir de l'information permet habituellement d'éliminer le besoin de retourner le produit.

Si les solutions présentées plus haut n'éliminent pas le problème ou pour obtenir de l'information de dépannage, il est possible d'appeler sans frais de n'importe où au Canada ou aux É.-U.
le 1 800 621-5485

de 7h à 17h heure centrale, du lundi au vendredi

14. SPÉCIFICATIONS

Puissance maximale	2,4 watts
Essai sous des conditions normales.....	AM1,5, 100 mW / cm ² , 25 °C
Tension en circuit fermé optimale	17,50 V
Courant en circuit fermé optimal	130 mA

15. GARANTIE LIMITÉE

CETTE GARANTIE N'EST PAS VALIDE AU MEXIQUE.

SCHUMACHER ELECTRIC CORPORATION, 801 BUSINESS CENTER DRIVE, MOUNT PROSPECT, IL 60056-2179, OFFRE CETTE GARANTIE LIMITÉE À L'ACHETEUR AU DÉTAIL ORIGINAL DE CE PRODUIT. CETTE GARANTIE LIMITÉE N'EST PAS TRANSFÉRABLE NI CESSIBLE.

Schumacher Electric Corporation (le « fabricant ») garantit ce dispositif d'entretien de batterie solaire pour une période d'un an à compter de la date d'achat au détail pour tout défaut de matériau ou de fabrication qui peut se présenter dans des conditions normales d'utilisation et d'entretien. Si votre appareil n'est pas exempt de défauts de matériau ou de fabrication, l'obligation du fabricant en vertu de cette garantie est uniquement de réparer ou de remplacer ce produit par un appareil neuf ou remis à neuf, au gré du fabricant. L'acheteur est tenu de faire parvenir l'appareil avec preuve d'achat et affranchir les frais d'expédition au Fabricant ou à ses représentants autorisés, afin qu'une réparation ou un remplacement puisse avoir lieu.

Le fabricant n'offre aucune garantie pour tout accessoire utilisé avec ce produit qui n'est pas fabriqué par Schumacher Electric Corporation ou dont l'utilisation avec cet appareil n'est pas approuvée. Cette garantie limitée est nulle et sans valeur si le produit est mal utilisé, soumis à une manipulation négligente, réparé ou modifié par quiconque autre que le fabricant ou si cet appareil est revendu par un marchand non autorisé.

Le fabricant n'offre aucune autre garantie, y compris et sans s'y limiter, des garanties expresses, implicites ou statutaires, y compris et sans s'y limiter, toute garantie implicite quant à la qualité marchande ou à l'adéquation du produit à une fin particulière. De plus, le fabricant ne peut pas être tenu responsable de tout dommage accidentel, spécial ou indirect réclamé par l'acheteur, l'utilisateur ou toute autre personne associée à ce produit, y compris et sans s'y limiter, la perte de profits, de revenus, de ventes prévues, d'occasions d'affaires, de bonne volonté, d'interruption des activités ou de toute autre blessure ou dommage. Toute telle garantie autre que la garantie limitée ci-dessus est par les présentes rejetée et exclue. Certains États ou certaines provinces n'autorisent pas l'exclusion ou la limitation des dommages accidentels ou indirects ou la durée de la garantie implicite ; les limites et exclusions ci-dessus pourraient ne pas s'appliquer dans votre cas. Cette garantie vous confère des droits juridiques particuliers et il est possible que vous puissiez avoir des droits différents de ceux conférés par cette garantie.

CETTE GARANTIE LIMITÉE EST LA SEULE GARANTIE LIMITÉE EXPRESSE ET LE FABRICANT N'ASSUME PAS ET N'AUTORISE PERSONNE À ASSUMER OU À OFFRIR D'AUTRES OBLIGATIONS CONCERNANT CE PRODUIT AUTRE QUE LA PRÉSENTE GARANTIE.

**Service à la clientèle de Schumacher Electric Corporation
1 800 621-5485**

Lundi – vendredi 7h à 17h, heure centrale

Schumacher et le logo Schumacher sont des marques déposées de
Schumacher Electric Corporation

Pour activer la garantie, veuillez remplir la fiche d'inscription à la page 10 et la mettre à la poste OU aller à www.batterychargers.com pour inscrire le produit en ligne.



NE PAS RETOURNER LE PRODUIT AU MAGASIN !

Appeler le service clientèle pour l'assistance : 800-621-5485