RUGO®
Calidad en Válvulas

AV. LOS ANGELES No. 1005 OTE.
COL. FUTURO NOGALAR
SAN NICOLAS DE LOS GARZA, N. L.
MÉXICO. C.P. 66484

TEL:
(81)8865-8160
FAX:
(81)8865-8162

www.rugo.com.mx
E:mail: rugo@rugo.com.mx

FIG. 38-IC

COMPOSICIÓN QUÍMICA DEL BRONCE

COBRE (Cu)	81 %
ESTAÑO (Sn)	3 %
PLOMO (Pb)	7 %
ZINC (Zn)	9 %

HECHO EN MÉXICO

NMX - AXEMEX
NMX-C-415-ONNCCE-2015

NIVELES DE EDIFICACIÓN

kg/cm²	NIVEL DE EDIFICACIÓN (EN PISOS*)
(0,25 A 1,0)	1 A 4
(1,0 A 3,0)	4 A 12 Ó EQUIPO HIDRONEUMÁTICO
(3,0 A 6,0)	MÁS DE 12 Ó EQUIPO HIDRONEUMÁTICO

*NOTA: CONTADOS A PARTIR DEL DEPÓSITO SUPERIOR DEL AGUA.

	PRESIÓN DE TRABAJO (kgf/cm²)		
MODELO	BAJA (0,25 A 1,0)	MEDIA (1,0 A 3,0)	ALTA (3,0 A 6,0)
38-IC	✓	✓	✓

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

FIGURA	38-IC
DESCRIPCIÓN	JGO. DE LLAVES DE EMPOTRAR P/REGADERA CON CHAPETÓN Y MANERAL ACUARIO
SERVICIOS	AGUA
APLICACIÓN	REGULAR
CONEXIÓN ENTRADA	CARI ½"(13mm)
CONEXIÓN SALIDA	CARI ½"(13mm)
MATERIAL DE CUERPO	BRONCE ASTM B-584-SA
CARTUCHO	CERÁMICO
CIERRE	A 90°
SELLO	CERÁMICA A CERÁMICA
ASIENTO	FIJO
MANERALES	ACUARIO
MATERIAL MANERALES	METÁLICO
ACABADO MANERALES	CROMO
CHAPETÓN	METÁLICO
ACABADO CHAPETÓN	CROMO

EN CASO DE INSTALAR EL PRODUCTO A UNA PRESIÓN DISTINTA A LA INDICADA, ALTERA EL FUNCIONAMIENTO Y CONSUMO DEL AGUA DEL MISMO. **EL MATERIAL QUE ESTA EN CONTACTO DIRECTO CON EL AGUA, NO ES ZAMAC.**