



AV. LOS ANGELES No. 1005 OTE.
COL. FUTURO NOGALAR
SAN NICOLAS DE LOS GARZA, N. L.
MÉXICO. C.P. 66480

TELS:
(81)8865-8160
FAX:
(81)8865-8162

www.rugo.com.mx
E:mail: rugo@rugo.com.mx

FIG. 24-Q



COMPOSICIÓN QUÍMICA
DEL BRONCE (CUERPO)

COBRE (Cu)	81 %
ESTAÑO (Sn)	3 %
PLOMO (Pb)	7 %
ZINC (Zn)	9 %

NIVELES DE EDIFICACIÓN

kg/cm ²	NIVEL DE EDIFICACIÓN (EN PISOS*)
(0,25 A 1,0)	1 A 4
(1,0 A 3,0)	4 A 12 Ó EQUIPO HIDRONEUMÁTICO
(3,0 A 6,0)	MÁS DE 12 Ó EQUIPO HIDRONEUMÁTICO

*NOTA: CONTADOS A PARTIR DEL DEPÓSITO SUPERIOR DEL AGUA.

GASTO L/min
Mínimo 2.0 L/min
Máximo 6.0 L/min

MODELO	PRESIÓN DE TRABAJO (kgf/cm ²)		
	BAJA (0,25 A 1,0)	MEDIA (1,0 A 3,0)	ALTA (3,0 A 6,0)
24-Q	✓	✓	



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

FIGURA	24-Q
DESCRIPCIÓN	MEZCLADORA PARA LAVABO 4"
ACABADO	CROMO
NARIZ	BRONCE FUNDIDO
DISPOSITIVO DE SALIDA	DIFUSOR
CUBIERTA	LATÓN
CUERPO	BRONCE FUNDIDO
CIERRE	GRADUAL
CARTUCHO	COMPRESIÓN
MATERIAL CARTUCHO	LATÓN
ASIENTO	FIJO
EMPAQUE	NITRILO
MANERALES	TAURO
MATERIAL MANERALES	METÁLICO
ALIMENTACIÓN	1/2" NPS

EN CASO DE INSTALAR EL PRODUCTO A UNA PRESIÓN DISTINTA A LA INDICADA, ALTERAR EL FUNCIONAMIENTO Y CONSUMO DEL AGUA DEL MISMO. **EL MATERIAL QUE ESTA EN CONTACTO DIRECTO CON EL AGUA, NO ES ZAMAC.**