FICHA TÉCNICA

PRODUCTO:	PINZA DE PRESIÓN
CÓDIGOS:	306701, 306702

	CARACTERISTICAS	306701	306702
DIMENSIONAL	LONGITUD TOTAL	10"	
	ANCHO	65.0 mm	
	DISTANCIA ENTRE MANGOS	55.0 mm	
	ANCHO DE MORDAZA	15.0 mm	10.5 mm
	ESPESOR DE MORDAZA	7.2 mm	
	SEPARACION ENTRE MANGOS	5.1 mm MINIMO 8.7 mm MAXIMO	
MATERIAL	DUREZA MANGOS	30 - 50 HRc	
	DUREZA DE MORDAZAS	45 - 60 HRc	
	DUREZA DE TORNILLO	30 HRc	
	ACERO MORDAZAS	SAE 1045	
	ACERO MANGOS	SAE 1020	
APARIENCIA	ACABADO	LAS MORDAZAS PRESENTAN UN BUEN MAQUINADO	
		RECUBRIMIENTO NIQUELADO	
	DISEÑO	CUBIERTA DE NEOPRENO EN LIBERADOR DE PRESION	
		MORDAZA RECTA	MORDAZA CURVA
FUNCIONAL	PRUEBA DE CORTE DE ALAMBRE	CORTA ALAMBRE DE ACERO DE 2.31 DE DIÁMETRO EN NO MAS DE TRES AJUSTES PROGRESIVOS, SIN EXCEDER DE 31.62 Kgf (310 N) DE CARGA PARA CERRAR LOS MANGOS	
	PRUEBA DE TENSIÓN A MORDAZAS	LAS MORDAZAS SOPORTAN UNA CARGA DE 1134 Kgf (11120 N) EN UNA DIRECCIÓN PARA SEPARAR LAS SUPERFICIES DE MORDAZA DE SUJECIÓN SIN SUFRIR DAÑO Y PERMANECER CERRADA, USANDO UNA CARGA MÁXIMA DE 20.4 Kgf (200N) PARA CERRAR LOS MANGOS.	
	PRUEBA DE TORQUE MANDRIL REDONDO	SOPORTA UNA CARGA MÍNIMO DE 39.98 lb.ft EN UN MANDRIL REDONDO DE 19.1 mm CON DUREZA DE 85 -100 HRb	
	PRUEBA DE TORQUE MANDRIL HEXAGONAL	SOPORTA UNA CARGA MÍNIMO DE 75.01 lb.ft EN UN MANDRIL HEXAGONAL DE 19.1 mm CON DUREZA DE 45 - 50 HRC	

	NORMA DE REFERENCIA	DESCRIPCIÓN DE ACTUALIZACIÓN	FECHA ACTUALIZACIÓN

ASEGURAMIENTO DE CALIDAD			
	ELABORÓ	Ing. Ricardo D. López Torres	21/05/2018
	REVISÓ	Ing. Cupertino Hernández	21/05/2018