



# FICHA TÉCNICA

**PRODUCTO:**

**MACHETES ESTÁNDAR**

**CÓDIGOS:**

**101601, 101602, 101603, 101604, 101605, 101606, 101607**



CARACTERÍSTICAS		101601	101602	101603	101604	101605	101606	101607
DIMENSIONAL	TAMAÑO	14"	16"	18"	20"	22"	24"	26"
	ESPESOR DE LA HOJA	1.7 mm						
	LONGITUD DE MANGO	126.0 mm						
	ANCHO DE MANGO	25.0 mm						
MATERIAL	ACERO DE LA HOJA	SAE 1561						
	DUREZA DE LA HOJA	52 - 58 HRc						
	MANGO	POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO						
	REMACHES	METÁLICOS						
APARIENCIA	HOJA	ACABADO PULIDO DE HOJA CON BORDE AFILADO HOMOGENEO SIN PRESENTAR QUEMADURA EN TODA LA SECCION.						
	MANGO	LIBRE DE REBABAS, DEFORMACIONES, POROSIDAD, BORDES FILOSOS, CONTORNOS DEFINIDOS. NO SE DEBE SAFAR DURANTE EL USO						
	REMACHES	METALICOS CON ACABADO LATONADO, COLOCADOS FIJAMENTE SIN PRESENTAR REBABAS Y DEFORMACION						
FUNCIONAL	PRUEBA DE IMPACTO	REALIZA 80 CORTES (IMPACTOS) TRANSVERSALES EN MADERA DE ENCINO DE 1" X 2", SIN SUFRIR DESGASTE PREMATURO, FRACTURA O DEFORMACION.						
	PRUEBA DE FLEXIÓN	LOS MACHETES SOPORTAN UN IMPACTO EN UNA CADENA DE ACERO CON DUREZA DE 70 -90 HRB, SIN SUFRIR DAÑO O DEFORMACION						
	PRUEBA DE FLEXIÓN	EL MACHETE SE DEBE FLEXIONAR 3/4 DE SU POSICION ORIGINAL INCLUYENDO EL MANGO. ESTE REGRESA A SU POSICION ORIGINAL SIN SUFRIR DEFORMACIÓN O FRACTURA						

NORMA DE REFERENCIA		DESCRIPCIÓN DE ACTUALIZACIÓN	FECHA ACTUALIZACIÓN
ASEGURAMIENTO DE CALIDAD		ELABORÓ	Ing. Ricardo D. López Torres
		REVISÓ	Ing. Cupertino Hernández
			17/05/2018
			17/05/2018