

# PENOX MEXICO, S.A. DE C.V

## HOJA DE ESPECIFICACION

<b>PRODUCTO:</b>	Minio RL95 Pulverizado ( $Pb_3O_4$ ) (Red Lead).																					
<b>NUMERO DE MATERIAL:</b>	53964 (Código interno).																					
<b>DESCRIPCION:</b>	El minio es fabricado por la oxidación térmica del plomo metálico a Óxido de plomo (II/IV), teniendo una fórmula técnica $Pb_3O_4$ . Este producto es puro y no contiene aditivos.																					
<b>APLICACIONES:</b>	Cristal de plomo, fritas, esmaltes cerámicos y acumuladores especiales, entre los más importantes.																					
<b>DATOS TECNICOS:</b>	<table><tr><td>% Contenido de <math>Pb_3O_4</math></td><td>=</td><td>94.0 min.</td></tr><tr><td>% Contenido de <math>PbO_2</math></td><td>=</td><td>30.0 min.</td></tr><tr><td>Absorción ácida</td><td>=</td><td>160 - 230 <math>MgH_2 SO_4/gr.</math> Oxido</td></tr><tr><td>Densidad aparente</td><td>=</td><td>15 - 25 <math>gr/plg^3</math></td></tr><tr><td>% retenido (M 325)</td><td>=</td><td>0.1 máx.</td></tr></table>	% Contenido de $Pb_3O_4$	=	94.0 min.	% Contenido de $PbO_2$	=	30.0 min.	Absorción ácida	=	160 - 230 $MgH_2 SO_4/gr.$ Oxido	Densidad aparente	=	15 - 25 $gr/plg^3$	% retenido (M 325)	=	0.1 máx.						
% Contenido de $Pb_3O_4$	=	94.0 min.																				
% Contenido de $PbO_2$	=	30.0 min.																				
Absorción ácida	=	160 - 230 $MgH_2 SO_4/gr.$ Oxido																				
Densidad aparente	=	15 - 25 $gr/plg^3$																				
% retenido (M 325)	=	0.1 máx.																				
<b>ANALISIS DE METALES:</b>	<table><tr><td>% Fe</td><td>=</td><td>0.0020 máx.</td></tr><tr><td>% Cu</td><td>=</td><td>0.0005 máx.</td></tr><tr><td>% Bi</td><td>=</td><td>0.0250 máx.</td></tr><tr><td>% Sb</td><td>=</td><td>0.0010 máx.</td></tr><tr><td>% Zn</td><td>=</td><td>0.0005 máx.</td></tr><tr><td>% As</td><td>=</td><td>0.0010 máx.</td></tr><tr><td>% Ag</td><td>=</td><td>0.0005 máx.</td></tr></table>	% Fe	=	0.0020 máx.	% Cu	=	0.0005 máx.	% Bi	=	0.0250 máx.	% Sb	=	0.0010 máx.	% Zn	=	0.0005 máx.	% As	=	0.0010 máx.	% Ag	=	0.0005 máx.
% Fe	=	0.0020 máx.																				
% Cu	=	0.0005 máx.																				
% Bi	=	0.0250 máx.																				
% Sb	=	0.0010 máx.																				
% Zn	=	0.0005 máx.																				
% As	=	0.0010 máx.																				
% Ag	=	0.0005 máx.																				
<b>EMPAQUE:</b>	<p>I. Estándar.</p> <p>a) Sacos de polipropileno con bolsa interior de polietileno con 50 Kg. de óxido.</p> <p>II. Opcional.</p> <p>b) Sacos de papel de 4 capas con o sin bolsa interior de polietileno en 50 Lb. o 25 Kg. de óxido.</p>																					
<b>INFORMACION ADICIONAL:</b>	Clase para transporte de materiales peligrosos - 6.1. Código CAS (Chemical Abstracts Service) - 1314-41-6. Clasificación UN (United Nations) - 2291.																					

Todos los datos técnicos definidos en esta Hoja de Especificación son dados de buena fe, pero están sujetos a cambios conforme sea negociado con los clientes o la tecnología así lo permita.  
Especificaciones especiales pueden ser ofrecidas en base a acuerdos previos entre cliente y nuestra empresa.

